

Miljøregulering af benzinstationer i Danmark.

I august 1998 indledte Oliebranchens Fællesrepræsentation (OFR) og Miljøstyrelsen (MST) et samarbejde med det formål at undersøge de nuværende miljøforhold på benzinstationerne i Danmark og på den baggrund vurdere behovet for tilvejebringelse af nye regler for opbevaring og håndtering af benzin og andre olieprodukter på benzinstationerne.

Dette notat sammenfatter samarbejdets resultater og konklusioner samt angiver det videre forløb i relation til tilvejebringelsen af nye miljøregler for benzinstationer.

Baggrunden for samarbejdet.

Baggrunden for samarbejdets etablering var den af MST udarbejdede "Handlingsplan for MTBE" fra juni 1998. MTBE er et tilsætningsstof til benzin, som forhøjer benzinenes oktantal. MTBE er et miljøfremmed stof, og udslip til miljøet er således generelt uønsket. I relation til forurening af jord og grundvand, herunder drikkevandsressourcerne, udgør MTBE et særligt potentielt problem, idet stoffet er særdeles mobilt og svært nedbrydeligt. Der findes p.t. ikke noget realistisk alternativ til MTBE som "oktanforhøjer" i benzin.

Handlingsplanen for MTBE indeholder en række elementer, hvoraf følgende to var den direkte anledning til etablering af samarbejdet mellem OFR og MST:

- 1) Udarbejdelse af regler for driften af bestående benzintankanlæg, herunder skærpet kontrol af tankene.
- 2) Udarbejdelse af skærpede regler for etablering af nye benzintankanlæg.

De to nævnte handlingsplan-elementer skal ses på baggrund af, at de gældende miljøregler af betydning for benzinstationerne må anses for utilstrækkelige til imødegåelse af udslip til miljøet af benzin- og olieprodukter, herunder naturligvis også udslip af benzin tilsat MTBE. Det bemærkes, at uanset indhold af MTBE i benzinen er udslip til miljøet af olieprodukter uønsket, idet produkterne under alle omstændigheder udgør en miljømæssig risiko. Benzin indeholdende MTBE er således alene en yderligere årsag til at hindre udslip af olieprodukter til miljøet fra benzinstationer.

Benzinstationerne i Danmark er ikke omfattet af nogen særskilt miljøregulering, idet det primære gældende regelsæt udgøres af Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 386 af 21. august 1980 om kontrol af oplag med af olie m.v., som primært omfatter en typegodkendelsesordning for olietanke og -rør. En ny olietankbekendtgørelse afløser den 1. januar 2000 den nævnte gældende bekendtgørelse.

Organisering m.v. af samarbejdet mellem OFR og MST.

Samarbejdet mellem de to parter blev styret af den såkaldte "MTBE-komite" med en bred repræsentation fra begge parter. Komiteen fastlagde de overordnede mål for samarbejdet og nedsatte i den forbindelse to arbejdsgrupper med mere specifikke arbejdsopgaver.

Arbejdsgruppe 1 havde således til opgave at beskrive dels den tekniske indretning af benzinstationerne i Danmark og dels de miljørelaterede procedurer, der finder anvendelse ved driften af benzinstationerne. Arbejdsgruppe 1's opgave var således af ren deskriptiv karakter og havde til formål at tilvejebringe et fælles vidensgrundlag til brug for de videre drøftelser i samarbejdet. Arbejdsgruppe 1 afrapporterede til komiteen ved to rapporter udarbejdet af konsulentfirmaet COMCON: "Beskrivelse af benzinstationers indretning i historisk perspektiv" og "Beskrivelse af procedurer der anvendes ved drift af benzinstationer".

Med udgangspunkt i bl.a. nævnte rapporter fik *arbejdsgruppe 2* til opgave at vurdere behovet for og det nærmere indhold af en evt. kommende ny statslig miljøregulering af benzinstationerne i Danmark (branchebekendtgørelse).

Som alternativ til en branchebekendtgørelse har komiteen drøftet muligheden for indførelse af en miljøgodkendelse i henhold til miljøbeskyttelseslovens kap. 5 af den enkelte benzinstation. Der var i komiteen enighed om, at en sådan regulering ikke er hensigtsmæssig. Kap. 5 godkendelser er hensigtsmæssige i de tilfælde, hvor virksomheder inden for samme branche indrettes og drives på forskellig måde. Da benzinstationer kan indrettes og drives på en i det væsentlige ensartet måde, og faktisk også bliver det, er en branchebekendtgørelse med fælles regler for de enkelte benzinstationer den mest hensigtsmæssige reguleringsmulighed.

Etablering af arbejdsgruppe og offentlig høring.

Det skal bemærkes, at resultaterne af samarbejdet mellem OFR og MST ikke alene kan danne grundlag for MST's udarbejdelse af udkast til en branchebekendtgørelse. Samarbejdsresultaterne vil således blive drøftet med de kommunale parter i en arbejdsgruppe, hvori også OFR og andre repræsentanter for oliebranchen vil blive repræsenteret. I arbejdsgruppen vil MST præsentere udkast til en branchebekendtgørelse for benzinstationer. Derefter skal branchebekend-

gørelsen i almindelig offentlig høring blandt alle berørte parter. Det forventes, at en endelig bekendtgørelse kan foreligge ultimo 2000.

Resultaterne af nærværende samarbejde og resultaterne af senere drøftelser med de kommunale parter skal således ses som en "forudgående høring", der skal sikre, at det bedst mulige udkast til regler bliver tilvejebragt.

Nedenfor følger en kortfattet beskrivelse af dels den tekniske indretning og dels af proceduremæssige forhold ved driften af moderne benzinstationer. Derefter peges på de forhold på benzinstationerne, som i særlig grad har givet anledning til forurening. Derefter angives de overordnede mål og principper som bør lægges til grund for en miljømæssig regulering af benzinstationer og endelig følger en angivelse af de initiativer (regler), som OFR og MST på det foreliggende grundlag er enige om skal gennemføres for at imødegå fremtidige forureninger.

Indretning og drift af moderne benzinstationer i Danmark.

En moderne indrettet benzinstation etableret i 1990'erne, kan generelt og i korthed beskrives ved følgende fysiske hovedelementer:

- 1) En påfyldningsplads på hvilken tankbilerne foretager påfyldning af de underjordiske oplagringsstanke. Påfyldningspladsen er indrettet med tæt belægning (beton) og afløb til benzin- og olieudskiller. Påfyldningsstudse er placeret inden for konturen af påfyldningspladsen og kan være monteret overjordisk eller nedgravet i tæt grube med afløb til benzin- og olieudskiller.
- 2) Et rørsystem fra påfyldningspladsen til tankene omfattende dels et rør til transport af olieprodukterne fra tankbilen til vedkommende tank og dels et udluftningsrør fra den underjordiske tank, igennem hvilket der også sker dampretur til tankvognen ved påfyldning. Udluftningsrør vil i visse tilfælde være ført op i et niveau over væskespejlet i tankvognen, hvilket, såfremt det samlede tankanlæg i øvrigt er tæt, vil hindre udslip ved overfyldning af anlæget.
- 3) Selve olietankene indrettet med en tankbrønd, der giver adgang til mandehul, og desuden indeholder pejlestuds til brug for beholdningskontrol samt evt. elektronisk overfyldningssikring, spildbakke med afløb til benzin- og olieudskiller og overvågningsudstyr i forbindelse med dobbeltvæggede tanke (f.eks. vakuumovervågning).
- 4) Et rørsystem fra tanken til standeren bestående af dels et produktør, hvori der ved sugning eller ved tryk transporteres olieprodukter fra tank til stander, og dels et rør, der skal sikre dampretur til tanken. Produktørret vil i tilfælde af sugning typisk være monteret med kontraventil umiddelbart under standeren, således at produktørret også er væskefyldt, når standeren ikke benyttes. Placeringen af kontraventilen umiddelbart under standeren betyder, at væsken i produktørret vil løbe tilbage i tanken, hvis der opstår brud på røret.

- 5) En pumpeø indrettet enten med tæt betonplade umiddelbart under standeren, således at evt. spild fra standeren vil have afløb til salgspladsen eller indrettet med en underliggende sandfyldt grube med afløb til benzin- og olieudskillere.
- 6) En salgspads hvor køretøjerne er parkeret under påfyldning, og som er indrettet med tæt belægning (beton) og afløb til benzin- og olieudskillere.

En moderne tankstations ideelle miljømæssige driftsprocedurer kan kort beskrives ved følgende hovedelementer:

- 1) Ved påfyldning af anlægget fra tankvogn sikres det ved pejling, at der er plads til den påtænkte påfyldningsmængde, og at pejlestudsens er forsvarligt lukket inden påfyldning påbegyndes.
- 2) Ved anlæg hvor der er monteret elektronisk overfyldningssikring monteres tankvognens stik i det stationære stik ved den aktuelle påfyldningsstuds inden påfyldningen påbegyndes.
- 3) En gang om ugen føres kontrol med forbruget fra tankene ved pejling. Kontrollen foregår alternativt ved automatisk pejleudstyr.
- 4) Der føres jævnligt kontrol varierende fra 1 gang ugentligt til 1 gang årligt med vand i bunden af tankene. Opsuget vand/benzin fra tankene bortskaffes som farligt affald.
- 5) For tanke med vakuumovervågning sker jævnlig aflæsning af vakuum. For tanke med manuel overvågning sker aflæsning 1 gang ugentligt. For tanke med kontinuert virkende overvågningsudstyr foretages 1 gang årligt manuel kontrol af vakuum samt kontrol af overvågningsudstyrets funktion. Resultaterne af overvågningen opbevares i mindst 5 år.
- 6) Der findes instruks fra OFR om, at benzin- og olieudskillere jævnligt efterses og om fornødent renses, og at det oprensede ikke må hældes i kloak.
- 7) Udover ovennævnte forhold sker der i varieret omfang kontrol af de samlede benzin- og olieanlæg efter nærmere instrukser udarbejdet af de enkelte olieselskaber.

For en mere udførlig beskrivelse af både de fysiske hovedelementer og driftsprocedurerne henvises til de to ovenfor nævnte rapporter udarbejdet af COMCON.

Forhold på benzinstationerne, som i særlig grad har givet anledning til forurening.

Forurening af miljøet fra benzinstationer omfatter helt overvejende forurening af jord og grundvand. Erfaringerne fra oprydninger af benzinstationsgrunde viser, at forureningerne i overvejende grad stammer fra utætte rør, fra utætte benzin- og olieudskillere og fra overfyldninger ved påfyldning af tanke. Der henvises til bilag 1.

Mål og principper for en miljømæssig regulering af benzinstationer for så vidt angår jord- og grundvandsforurening.

Risikoen for forurening af jord og grundvand med olieprodukter fra benzinstationer er tilstede fra det tidspunkt, hvor produktet med tankbil ankommer til benzinstationen, og påfyldningen af de underjordiske tanke begyndes, og til det tidspunkt, hvor produktet er påfyldt kundernes køretøjer. Benzin og andre olieprodukter vil altså mellem disse to tidspunkter dels skulle transporteres gennem slange- og rørsystemer og dels oplagres i underjordiske tanke.

Udgangspunktet for en miljømæssig regulering af nævnte transport og oplagring er, at de forskellige installationer skal være tætte i enhver driftssituation, således at udslip til jord og grundvand undgås. En sådan tæthed kan kun sikres ved både at stille tekniske krav til installationerne og ved at stille krav til de drifts- og egenkontrolprocedurer, som gennemføres på benzinstationerne.

Dette vil for branchen medføre investeringer i miljøbeskyttelse, og det skal derfor sikres, at der er proportionalitet mellem investeringerne og den opnåede miljøbeskyttelse.

Som en del af grundlaget for sit arbejde fik arbejdsgruppe 2 ved konsulentfirmaet COMCON udarbejdet rapporten "Matrix for fremtidige benzinstationers indretning og drift". Det centrale i rapporten er en model for en miljømæssig optimal indretning og drift af fremtidige benzinstationer - den såkaldte "model A". Model A omfatter krav til tanke, rør, belægninger på befæstede arealer, afløb - herunder benzin- og olieudskillere, driftsprocedurer m.v. Et centralt element i model A er dobbeltvæggede tanke og rør med lækageovervågning. Model A bygger via de dobbeltvæggede konstruktioner på det princip, at sker der et udslip, vil dette blive indkapslet i hulrummet i den dobbeltvæggede konstruktion eller opsamlet i en benzin- og olieudskiller, således at udslippet ikke når jord eller grundvand. OFR og MST er enige om, at model A i al væsentlighed bør danne grundlaget for udarbejdelsen af miljøregler for så vidt angår fremtidige benzinstationer.

OFR og MST er ligeledes enige om, at for de eksisterende ca. 2.500 benzinstationer i Danmark bør nye miljøregler først og fremmest omfatte en regulering i relation til utætte rør, utætte benzin- og olieudskillere og risikoen for overfyldning ved påfyldning af tanke, jf. ovenfor om de væsentligste årsager til forurening. Hvad angår belægninger på de befæstede arealer, synes det ikke hensigtsmæssigt at skifte eksisterende belægninger udført i f.eks. SF-sten lagt i cementgrus til f.eks. beton før det tidspunkt, hvor tanke og standere i øvrigt skal udskiftes. Det skyldes, at forurening ved spild på befæstede arealer relativt betragtet udgør en mindre væsentlig forureningsrisiko samtidig med, at udskiftning af belægninger er særdeles omkostningskrævende.

Regler for indretning og drift af benzinstationer, der etableres efter 1. januar 2001.

Ved nedenstående krav til den fremtidige indretning og drift er der taget udgangspunkt i "model A", jf. ovenfor. Det forudsættes, at alle tanke og rør skal være typegodkendte, jf. olietankbekendtgørelsen:

Påfyldning af tanke:

Krav til indretning (tekniske krav):

- 1) Påfyldning skal ske på en særlig påfyldningsplads, jf. Beredskabsstyrelsens tekniske forskrifter for brandfarlige væsker. Påfyldningsstudse placeres inden for konturen af den tætte belægning enten overjordisk eller i tæt grube med afløb til benzin- og olieudskiller.
- 2) Påfyldningsrøret fra påfyldningsstud til tank kan udføres som enkeltvægget rørsystem.
- 3) Tanken skal sikres mod overfyldning enten ved montering af elektronisk føler i tanken, som automatisk afbryder tankbilens påfyldning, når tanken er fuld, eller ved montering af ventil, der lukker påfyldningsrøret, når tanken er fuld.
- 4) Udluftningsrør kan udføres som enkeltvægget rørsystem.

Krav til drift og egenkontrol:

- 1) Før påfyldning begyndes, skal det ved pejling sikres, at der i tanken er plads til den påtænkte påfyldningsmængde. Det skal ligeledes før påfyldning sikres, at alle åbninger i tanken er lukket (pejestuds/dæksel på mandehul).
- 2) Såfremt tanken er elektronisk sikret mod overfyldning, skal det før påfyldning begyndes sikres, at tankvognens stik er påmonteret det stationære stik ved den aktuelle påfyldningsstudse.
- 3) Leverandøren skal konstant overvåge tankbil og tankanlæg under påfyldning og straks afbryde påfyldningen, såfremt der sker udslip af benzin eller andre olieprodukter.
- 4) Såfremt påfyldningsrøret udføres som enkeltvægget rør skal det tæthedsprøves hvert tiende år regnet fra etableringstidspunktet. Resultatet af tæthedsprøvningen opbevares indtil næste prøvning og skal på forlangende forevises tilsynsmyndigheden.
- 5) Såfremt der konstateres lækage på et påfyldningsrør, skal anvendelsen som påfyldningsrør straks ophøre.

Oplagring i tanke:

Krav til indretning (tekniske krav):

- 1) Tanke skal være dobbeltvæggede med lækagekontrol af mellemrummet mellem væggene. Lækagekontrollen kan enten være manuel eller automatisk med alarm for lækage på tanken.
- 2) Tanke skal indrettes med tankbrønd med afløb til benzin- og olieudskiller. Pejlerør og produktør placeres i tankbrønden. Påfyldningsrør kan tilsluttes uden for tankbrønd.

Krav til drift og egenkontrol:

- 1) Er tankens lækagekontrol af manuel type skal der 1 gang ugentligt foretages lækagekontrol. Dette sker ved kontrol af det system, der skal give advarsel i tilfælde af lækage, således for et vakuumsikret system, af undertrykket i mellemrummet mellem de to vægge. Resultaterne af lækagekontrollen skal opbevares i mindst 5 år og på forlangende forevises tilsynsmyndigheden. Er lækagekontrollen automatisk med alarm for lækage, skal der 1 gang årligt ske registrering af tankens tæthed ved kontrol af det system, der skal give advarsel i tilfælde af lækage, således for et vakuumsikret system, af undertrykket i mellemrummet mellem de to vægge. Samtidig skal der udføres funktionskontrol af lækagealarmen. Resultaterne skal opbevares i mindst 5 år og på forlangende forevises tilsynsmyndigheden. Krav om ugentlig pejling bortfalder.
- 2) Såfremt der konstateres lækage på en tank, skal tanken straks tømmes for evt. indhold af benzin eller andre olieprodukter, og tanken skal enten tættes ved reovering, udskiftes eller sløjfes i henhold til olietankbekendtgørelsens regler herfor.

Udlevering fra tank til køretøj.

Krav til indretning (tekniske krav):

- 1) Væskeførende rør fra tank til stander skal være udført som et dobbelt rørsystem med lækagekontrol. Lækagekontrollen kan enten være manuel eller automatisk med alarm for lækage på røret. Ved manuel lækagekontrol forstås visuel inspektion af rørender ved rørtilslutninger til tanke i tankbrønde.
- 2) Transport af produkt fra tank til stander kan ske ved sugning eller tryk.
- 3) Såfremt produkttransporten sker ved sugning, skal der placeres kontraventil umiddelbart under standeren.
- 4) Såfremt produkttransporten sker ved tryk, skal der være lækagekontrol i pumpe og rørbrudsventil under standeren.
- 5) Dampreturrør kan udføres som enkeltvægget rørsystem.
- 6) Standere placeres på pumpeø på tæt belægning med afløb til benzin- og olieudskillere.
- 7) Salgspladsen indrettes med tæt belægning med afløb til benzin- og olieudskillere.

Krav til drift og egenkontrol:

- 1) Er lækagekontrollen for det væskeførende rør af manuel type skal der 1 gang ugentligt foretages lækagekontrol. Ved manuel lækagekontrol forstås visuel inspektion af rørender ved rørtilslutninger til tanke i tankbrønde. Er lækagekontrollen automatisk med alarm for lækage, skal der 1 gang årligt ske registrering af rørets tæthed, registrering af vakuum/tryk. Samtidig skal der udføres funktionskontrol af lækagekontrollen. Resultaterne skal opbevares i mindst 5 år og på forlangende forevises tilsynsmyndigheden.
- 2) Såfremt der konstateres lækage på et væskeførende rør, skal det enten reoveres inden det igen tages i brug eller udskiftes.

Afløbssystemer:

Krav til indretning (tekniske krav):

- 1) Afløb fra påfyldningspladsen skal ske til en benzin- og olieudskiller via sandfang. Udskiller-systemet kan enten etableres som én udskiller med stort opsamlingsvolumen, f.eks. 1.000 liter, eller der kan etableres et system med en lille udskiller og magasinbrønd.
- 2) Eventuel magasinbrønd, jf. pkt. 1, skal indrettes med højvandslukke og alarm for væskestand.
- 3) Benzin- og olieudskilleren skal uanset det valgte system, jf. pkt. 1, indrettes med alarm for væskestand og lagtykkelse. Lagtykkelsesalarmerne skal give alarm, når indholdet af olieprodukter andrager 70 % af udskillerens opsamlingskapacitet.
- 4) Afløb fra salgsplassen kan via sandfang ske til påfyldningspladsens eller anden på benzinstationen etableret benzin- og olieudskilleranlæg.
- 5) Såfremt afløbet fra salgsplassen ikke sker til fælles benzin- og olieudskilleranlæg, skal afløbet ske via sandfang til en benzin- og olieudskiller og med alarm for væskestand og lagtykkelse. Lagtykkelsesalarmerne skal give alarm, når indholdet af olieprodukter andrager 70 % af udskillerens opsamlingskapacitet.
- 6) Sandfang kan placeres i overfladebrønd.

Krav til drift og egenkontrol:

- 1) Udskillere tømmes, når indholdet af olieprodukter andrager 70 % af opsamlingskapaciteten for den pågældende udskiller.
- 2) Alarmer funktionsprøves hvert år. Resultaterne opbevares og vises på forlangende til tilsynsmyndigheden.

Regler for indretning og drift af eksisterende benzinstationer.

Krav til indretning (tekniske krav):

Senest den 31. december 2004 gennemføres følgende:

- 1) Alle "sorte" væskeførende rør, dvs. rør af jern/stål, som ikke er galvaniseret, udskiftes.
- 2) For sugerør etableres kontraventil umiddelbart under standeren.
- 3) Der etableres overfyldningssikring på alle tanke enten ved montering af elektronisk føler i tanken, som automatisk afbryder tankbilens påfyldning, når tanken er fuld, eller ved montering af ventil, der lukker påfyldningsrøret, når tanken er fuld.
- 4) Der etableres for alle ikke-dobbeltvæggede tanke elektronisk pejleudstyr med lækagekontrol. Krav om ugentlig pejling bortfalder.
- 5) Alle benzin- og olieudskillere tæthedsprøves. Såfremt lækage konstateres, skal benzin- og olieudskilleren enten udskiftes med en ny udskiller eller renoveres, så den ved en ny tæthedsprøvning viser sig at være tæt. Der etableres alarmer for væskestand og lagtykkelse i

alle benzin- og olieudskillere. Lagtykkelsesalarmen skal give alarm, når indholdet af olieprodukter andrager 70 % af udskillerens opsamlingskapacitet.

- 6) Der etableres tæt underlag under eksisterende standere, der skal sikre mod nedsivning ved eventuelle utætheder i standere.

Krav til drift og egenkontrol:

- 1) Før påfyldning påbegyndes skal det ved pejling sikres, at der i tanken er plads til den påtænkte påfyldningsmængde. Det skal ligeledes før påfyldning sikres, at alle åbninger i tanken er lukket (pejlestuds/dæksel på mandehul).
- 2) Såfremt tanken er elektronisk sikret mod overfyldning, skal det før påfyldning påbegyndes sikres, at tankvognens stik er påmonteret det stationære stik ved den aktuelle påfyldningsstuds.
- 3) Leverandøren skal konstant overvåge tankbil og tankanlæg under påfyldning og straks afbryde påfyldningen, såfremt der sker udslip af benzin eller andre olieprodukter.
- 4) Alle påfyldningsrør tæthedsprøves senest den 31. december 2004. Såfremt lækage konstateres, skal anvendelsen som påfyldningsrør straks ophøre.
- 5) Udskillere tømmes, når indholdet af olieprodukter andrager 70 % af opsamlingskapaciteten for den pågældende udskiller.
- 6) Alarmer i benzin- og olieudskillere funktionsprøves hvert år. Resultaterne opbevares i mindst 2 år, og forevises på forlangende til tilsynsmyndigheden.

Økonomi.

Ovennævnte miljøinitiativer vil have som konsekvens, at oliebranchens omkostninger ved anlæg og drift af benzinstationer vil blive forøget. Som et led i samarbejdet mellem OFR og MST har konsulentfirmaet COMCON udarbejdet en række økonomiske konsekvensberegninger, som dels vedrører de miljøinitiativer på eksisterende benzinstationer, der gennemføres inden den 31. december 2004, og dels vedrører branchens forøgede omkostninger ved etablering af nye benzinstationer i tiden efter branchebekendtgørelsens forventede ikrafttræden den 1. januar 2001, jf. omtalen heraf ovenfor.

Omkostninger ved initiativer på eksisterende benzinstationer.

Det er lagt til grund, at der ved udgangen af 2004 eksisterer 2.300 benzinstationer i Danmark, for hvilke de ovenfor nævnte initiativer gennemføres. COMCON har beregnet, at omkostninger for branchen ved gennemførelsen af initiativerne vil beløbe sig til 518 millioner kr. Der henvises til bilag 2 for en nærmere fordeling af omkostningerne på de enkelte initiativer.

Det bemærkes, at omkostningerne bygger på en række gennemsnitsbetragtninger, og at der kun er medtaget de omkostninger, som er en direkte følge af initiativerne. Det betyder, at omkostninger for branchen til f.eks. oprydning efter forureninger, der konstateres som følge af gennemførelsen af initiativerne ikke er medtaget i beregningerne. Endvidere omfatter beregnin-

gerne ikke fremtidige omkostninger til drift og vedligeholdelse af installationer, der indføres med miljøinitiativerne - herunder bl.a. krav til årlig funktionsprøve af alarmer i benzin- og olieudskillere. Endelig indgår evt. driftstab, som følge af initiativernes gennemførelse ikke i beregningerne. Det beregnede beløb på 518 millioner kr. må derfor under alle omstændigheder betragtes som et minimumsbeløb.

OFR har foretaget beregninger, som indikerer, at en række af omkostningerne, jf. bilag 2, er vurderet for lavt.

Det gælder tætte underlag under standere, som branchen ikke finder kan etableres inden for en beløbsramme på 77 millioner kr. Begrundelsen er, at der i hvert enkelt tilfælde enten skal etableres en ny pumpeø eller installationerne skal omlægges. OFR vurderer således, at omkostningerne sandsynligvis vil andrage det dobbelte af det i bilag 2 angivne beløb, dvs. ca. 154 millioner kr.

For så vidt angår renovering af benzin- og olieudskillere er det i COMCON's beregninger lagt til grund, at 50 % af udskillerne skal renoveres og 2 % skal udskiftes. OFR vurderer, at 90 % af udskillerne skal renoveres og 5 % udskiftes. Det betyder, at renoveringerne ikke kan gennemføres inden for beløbsrammen på 21 millioner kr., jf. bilag 2. Omkostningerne vil mere sandsynligt andrage 85 millioner kr.

Det er endvidere OFR's vurdering, at omkostningerne til etablering af elektronisk pejleudstyr er sat for lavt. OFR's økonomiske overslag viser således, at omkostningerne vil andrage 185 millioner kr. i modsætning til de i bilag 2 angivne 142 millioner kr.

Samlet er det således OFR's vurdering, at omkostningerne vil andrage et beløb på ikke under 700 millioner kr., svarende til ca. 300.000 kr. pr. benzinstation. Dertil kommer følgeomkostninger til fjernelse af forurening, som konstateres ved gennemførelsen af miljøaktiviteterne samt driftstab. OFR har på baggrund af en forsigtig vurdering oplyst, at omkostninger i forbindelse hermed kan andrage 40.000-70.000 kr. pr. benzinstation, svarende til en samlet omkostning for branchen på mellem 92 millioner kr. og 161 millioner kr., hvilket i forbindelse med sidstnævnte beløb betyder, at de samlede omkostninger kan andrage 850-900 millioner kr.

Økonomiske overslag af denne type indebærer usikkerheder. OFR og MST er dog enige om, at de samlede omkostninger for branchen ved gennemførelsen af de nævnte initiativer på eksisterende benzinstationer kan andrage et beløb tæt på 1 milliard kr.

Omkostningsforøgelse ved etablering af nye benzinstationer efter 1. januar 2001.

Det må forventes, jf. beregninger udført af COMCON, at omkostningsforøgelsen ved anlægelse af nye benzinstationer efter de nye regler vil andrage ca. 200.000 kr. pr. benzinstation set

i forhold til omkostningerne ved anlæggelsen af en moderne indrettet benzinstation efter gældende regler. Ud fra en antagelse om, at der i de kommende år vil blive anlagt ca. 30 nye benzinstationer pr. år, vil der således være tale om en samlet årlig omkostningsforøgelse på ca. 6 millioner kr.

Omkostningernes omfang set i forhold til de miljømæssige forbedringer.

Som det fremgår ovenfor, er der tale om meget betydelige omkostninger for oliebranchen i forbindelse med gennemførelsen af de omtalte initiativer. OFR og MST er på trods heraf enige om, at initiativerne er nødvendige for at imødegå forurening fra de installationer på benzinstationerne, som hidtil har vist sig at være årsag til betydelig forurening med benzin- og olieprodukter. Det vurderes, at initiativerne ikke alene vil indebære en forebyggelse mod kommende forurening, men også standse igangværende forurening, idet formodede utætte installationer - specielt benzin- og olieudskillere samt rørsystemer - vil blive konstateret og i fornødent omfang renoveret eller udskiftet.

På langt sigt vil initiativerne kunne betyde en omkostningsreduktion for oliebranchen til oprydning efter konstateret forurening. I dag andrager branchens omkostninger hertil ca. 20 millioner kr. årligt. I lyset af de forventede omkostningers omfang, jf. ovenfor, er der dog ikke noget væsentligt driftsøkonomisk incitament for branchen til at gennemføre de angivne initiativer. Initiativernes gennemførelse begrundes således i al væsentlighed med miljøhensyn.

Samlet set vurderes det, at gennemførelsen af ovennævnte initiativer vil indebære en imødegåelse af alle de væsentligste forureningsrisici på de eksisterende benzinstationer, mens fremtidige benzinstationer vil blive indrettet og drevet ved anvendelse af den bedst mulige tilgængelige teknologi til imødegåelse af forurening af jord og grundvand.

BILAG 2

Fordeling af omkostninger på de enkelte initiativer på eksisterende benzinstationer.

Ad.	Miljøinitiativer.	Pris i 1.000 kr.
4.1	Udskiftning af "sorte" rør.	44.000
4.2	Etablering af kontraventil under standere	55.000
4.3	Etablering af tæt underlag under standere.	77.000
4.4	Etablering af overfyldningssikring.	36.000
4.5	Etablering af elektronisk pejleudstyr.	142.000
4.6	Etablering af alarmer i benzin- og olieudskillere.	80.000
4.7	Tæthedsprøvning af benzin- og olieudskillere.	24.000
4.8	Tæthedsprøvning af påfyldningsrør.	36.000
5.1	Renovering af benzin- og olieudskillere.	21.000
5.2	Konsekvenser af tæthedskontrol, påfyldningsrør.	3.000
	Branchens totale forventede omkostninger:	518.000